



Électronique

Brasage avec ou sans plomb pour l'électronique

-  **PUBLIC** ▶ Agents de fabrication ou opérateurs d'assemblage ou de retouches
-  **OBJECTIFS** ▶ Vérifier la conformité entre les composants et les spécifications des documents
Savoir interpréter un ordre de correction
Etre autonome sur toutes les opérations de soudage (traversants, CMS, filaire)
Adaptation aux directives ROHS et WEEE

 **DURÉE**
nous consulter



 **CONTENU**

Soudage des composants

- Connaissance des composants (traversants et CMS)
- Cambrage des composants axiaux
- Alliages avec plomb et sans plomb
- Températures de fusion (contrôle)
- Aspect visuel du joint
- Soudage des composants traversants et CMS
- Soudage des composants sur plots
- Soudage filaire
- Contrôle des soudures (mouillabilité, remontée de soudures, critères de l'IPC A610 - différences avec plomb et sans plomb)
- Compatibilité des produits avec plomb et sans plomb
- Utilisation des systèmes optiques : binoculaire, Mantis...

Dossiers de fabrication

- Plan d'implantation
- Nomenclature Notice d'assemblage
- Ordre de correction

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques et pratiques
Manipulation sur cartes électroniques professionnelles
Utilisation de matériels professionnels Mantis, Binoculaires
Support illustré
Evaluations

OBSERVATION

La durée est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise

SERVICE INFOS

02 99 52 54 52 ou 02 96 58 69 86
www.afpi-bretagne.com