



Capabilité Moyen de Production Capabilité Moyen de Mesure

 **PUBLIC** ▶ Ingénieurs et techniciens des services Méthodes - Industrialisation - Amélioration Continue - Qualité
Pré-requis : Connaissances en SPC

 **OBJECTIFS** ▶ Initier, démystifier et remettre à niveau les bases statistiques des participants
Acquérir les éléments sur les capacités des moyens de production
Comprendre et interpréter les capacités des systèmes de mesure

 **DURÉE**
2 jours



 **CONTENU**

Les bases statistiques et rappels

- Moyenne, variance, écart type
- Histogramme, détermination des classes
- Loi normale : densité de probabilité, fonction de répartition
- Loi normale centrée réduite : utilisation à la détermination de populations
- Tests de normalité : droite de Henry, Khi2, Kolmogorov, Jarque Ber

Capabilité moyen de production

- Normes existantes NF, CNOMO, «FORD»
- Cm, Cmk, Cp, Cpk
- Notions sur indicateur Cpm de Taguchi
- Intervalle de confiance
- Cas des distributions non normales

Capabilité des systèmes de mesure

- Notions de justesse, de précision
- Notions sur Reproductibilité, Répétabilité
- Méthodes classiques de détermination de CMC
- Méthodes courte et longue : calcul de R&R
- Exemple de calcul au moyen d'instruments de mesure dimensionnelle
- Méthodes de corrélation (SHAININ)
- Calcul de l'ICI (Indice de Capabilité Instrument)
- Synthèse de résultats (capabilité globale)
- Analyse des données et recherche des causes de non capabilité sur exemples représentatifs
- Capabilité globale du processus Cpk

OPTION

Pour adapter cette formation à votre démarche professionnelle, nous vous proposons de bénéficier d'une journée de coaching dans votre entreprise au tarif de 810 €/jour (forfait 200 km A.R.)

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports méthodologiques
Exemples - Applications pratiques d'entreprise
Simulation sur Excel

SERVICE INFOS

02 99 52 54 52 ou 02 96 58 69 86
www.afpi-bretagne.com