

## Soudage

## Soudage FIL FOURRE avec ou sans gaz



PUBLIC ▶ Chaudronniers, soudeurs, tuyauteurs

OBJECTIFS ▶ Maîtriser la pratique du soudage FIL FOURRÉ  
Préparation et présentation à la qualification EN 287DATES  
Ateliers ouverts  
en permanenceLIEUX  
Brest, Saint-Brieuc, Rennes,  
Landivisiau, Lorient

## CONTENU

## Fil fourré sans gaz Innershield

## Fil fourré avec gaz Outershield

## Formation théorique

- 20 % du temps

## Matériels et produits

- Notions d'électricité
- Conception des générateurs
- L'arc électrique
- Les fils fourrés
- Les dévidoirs de fil
- Stockage des fils
- Désignation des fils fourrés (normes)

## Mise en œuvre du procédé

## Exécution des soudures

- Rôle des principaux éléments d'addition
- Influence du choix des paramètres
- Mesure des courants et tension
- Problème d'énergie en vue du soudage
- Méthodes de soudage
- Sens d'avance, angle de traînée, angle d'attaque
- Longueur du fil sorti (Stick out)

## Défaut des soudures et contrôle

- Qualités des soudures
- Origine des défauts rencontrés : conséquence et remèdes
- Principaux moyens de contrôle utilisés pour la détection des défauts

## Hygiène et sécurité

- Outils et accessoires de protection
- Consignes relatives à la mise en œuvre du procédé

## Formation pratique

- 80 % du temps
- Application des concepts théoriques
- Soudage d'éprouvettes et/ou pièces représentatives de vos fabrications
- Soudage en différentes positions
- Entraînement en vue de la qualification selon les spécifications de la norme EN 287-1



## DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

Apports théoriques, travaux pratiques, support de cours  
Une assistance technique peut être envisagée en entreprise après la formation



## OBSERVATION

La durée est définie suivant le niveau du stagiaire et l'objectif de l'entreprise



## SERVICE INFOS

02 99 52 54 52 ou 02 96 58 69 86  
www.afpi-bretagne.com