



Métrologie

Contrôle dimensionnel et géométrique

-  **PUBLIC** ▶ Agents de fabrication, futurs agents de contrôle
-  **OBJECTIFS** ▶ Contrôler une cote dimensionnelle ou une tolérance géométrique, et en tirer les bonnes conclusions

 **DURÉE**
1 jour



 **CONTENU**

Importance de la conformité des pièces

Rappels sur la cotation dimensionnelle

- Notation sur un dessin
- Intervalle de tolérance

Instruments de mesure dimensionnelle

- Notion de résolution
- Notion d'étalonnage, conformité d'un moyen
- Utilisation des moyens courants (réglet, pied à coulisse, micromètre...)
- Choix d'un instrument en fonction de la résolution nécessaire à la mesure

Rappels sur les tolérances géométriques

- Les différentes tolérances (planéité, parallélisme, ...)
- Notation des tolérances géométriques sur un dessin
- Surface de référence

Mesure des tolérances géométriques

- Respect de la référence
- Instruments de mesure courants (marbre, comparateur...)

 **DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE**

Apports théoriques, exemples, animation participative
Des travaux pratiques sont proposés durant l'intégralité de la formation

 **SERVICE INFOS**

02 99 52 54 52 ou 02 96 58 69 86
www.afpi-bretagne.com