

Public

Le candidat devra manifester un intérêt pour le soudage et avoir une bonne dextérité manuelle ainsi qu'une vision correcte.

Tests techniques au centre de formation.

Évaluation en entreprise.

Être de nationalité française, ressortissant de l'Union Européenne, ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.

Objectifs

Être capable d'analyser son plan de soudure, définir sa gamme opératoire, préparer les pièces à souder, régler son poste à souder suivant l'épaisseur, la matière de la pièce, le type d'apport en fonction des procédés et effectuer la soudure selon la norme EN 287-1 tout en respectant les règles de sécurité

Être capable de vérifier la conformité de la pièce fabriquée

Être capable d'assurer l'entretien de 1^{er} niveau de son poste

Statut

Contrat de professionnalisation

Période de professionnalisation

Formation rémunérée selon le barème en vigueur

Alternance

1 semaine en centre de formation et
3 semaines en entreprise

Durée

Durée : moyenne de 540 heures en centre et
140 heures en entreprise

Lieu : DIAFOR Organisation à BREST et
LANDIVISIAU

Référentiel formation

- Technologie et pratique du soudage : arc électrique, les procédés MIG, MAG, TIG, EE, OA, normes EN 287 et 288, initiation à la métallurgie, soudage acier inoxydable, soudage aluminium...
- Lecture de plan
- Calculs professionnels
- Réalisation de pièces mécano soudées

Aides financières

Formation financée et rémunérée par
l'Assedic de Bretagne

Validation

Ce cycle est validé par un C.Q.P.M. (Certificat de Qualification Paritaire) MQ 89 06 57 0042 pour les candidats effectuant leur formation dans une entreprise adhérente de la métallurgie.

Qualification EN 287-1.