



## LICENCE PROFESSIONNELLE ROC

## REALISATION D'OUVRAGES CHAUDRONNES

### En alternance

(contrat de professionnalisation ou période de professionnalisation)

Début de la formation : septembre 2008

### Objectifs de la formation

La licence Professionnelle est basée sur des partenariats étroits entre université (IUT), entreprises et branches professionnelles. Cette formation a pour but former des techniciens supérieurs et cadres intermédiaires dans les domaines des méthodes, de la fabrication et de la conception pour les industries utilisant des procédés et des technologies apparentés à la chaudronnerie. Les entreprises concernées exercent leur activité dans le domaine de la réparation et de la construction navale mais également dans l'agroalimentaire, la fabrication de machines agricoles ou de BTP, de capots de groupe électrogènes, pièces aéronautiques, la production d'équipements pour le génie thermique. L'objectif est de former de futurs collaborateurs chargés de production ou de développement de techniques ou de produits. Ils devront être capables d'animer ou de diriger tous travaux de réalisation de pièces ou d'ensembles. Ils pourront également occuper des postes de technicien méthode dans la fabrication de structures métalliques.

La licence correspond à un projet de formation bien défini visant à :

- Former des cadres intermédiaires capables de maîtriser les techniques de conception, de conduite et de mise en œuvre de projets industriels
- Développer les aptitudes des techniciens à gérer et accompagner la production
- Consolider les compétences professionnelles, favoriser l'autonomie et le sens des responsabilités à travers la conduite de projets

#### Secrétariat LP ROC

Département GMP IUT de Brest  
Rue de Kergoat  
CS 93837  
29238 BREST CEDEX 3  
tél. 02.98.01.72.91  
fax. 02.98.01.72.65  
[secret.iutgmp@univ-brest.fr](mailto:secret.iutgmp@univ-brest.fr)

#### AFPI Bretagne

Fabienne Communier  
Campus Ker Lann Rue Henri Moissan  
35170 Bruz  
tél : 02 99 52 54 64  
fax : 02.99.52.54.55  
[fabienne.communier@afpi-bretagne.com](mailto:fabienne.communier@afpi-bretagne.com)

## Validation

- **Licence Professionnelle Réalisation d'Ouvrages Chaudronnés**
- **CQPM** pour les candidats en formation dans une entreprise adhérente de la métallurgie

## Pré-requis

- Candidats titulaires d'un Bac + 2 BTS ou DUT de type industriel, L2 (DEUG) Sciences et techniques, éventuellement parcours prépa Grandes Ecoles.
- La formation se déroule en alternance dans le cadre du contrat de professionnalisation mais est également accessible aux salariés par la formation continue. **Durée de formation : 600 heures réparties sur 17 semaines en alternance avec les périodes en entreprise** (cf planning). Rythme moyen d'alternance : 2 semaines en formation suivies de 4 semaines en entreprise...

## Compétences développées

### Être capable de :

#### Savoirs techniques :

- Connaître les principales caractéristiques des métaux, en particulier l'acier et être capable de choisir le matériau adéquat en fonction de son application
- Comprendre et maîtriser les effets du soudage sur les matériaux assemblés et respecter les démarches qualités spécifiques
- Maîtriser les outils mathématiques nécessaires au dimensionnement des structures
- Savoir utiliser la CAO-DAO et notamment AUTOCAD

#### Dimensionnement des structures :

- Dimensionner des structures à la main ou à l'aide d'un logiciel pour les structures complexes, savoir modéliser un problème et en faire l'analyse critique tout en appliquant les normes
- Préconiser des essais de structure et en analyser les résultats

#### Procédés et gestion de projets :

- Connaître les procédés les plus courants de chaudronnerie et de fabrication dans le respect des normes en vigueur ainsi que les techniques de réparation
- Pouvoir répondre à des demandes clients (demande de devis) en suivant au plus près les exigences du donneur d'ordre
- Etudier et suivre une affaire en relation avec le client, les services internes, les sous-traitants et fournisseurs
- Préconiser les moyens de fabrication les mieux adaptés au projet sur le plan technique et économique
- Planifier un projet en temps et en ressources et éventuellement participer à l'approvisionnement et contrôler la conformité des matériaux
- Superviser la mise en place des instructions de travail et organiser la fabrication des assemblages soudés
- Utiliser les outils courants de la qualité, notions de sûreté de fonctionnement

#### Communication et Economie :

- -Maîtriser les outils de communication (oral et écrit) en français ainsi qu'en anglais (éventuellement en langage technique)
- Connaître l'environnement économique et juridique de l'entreprise